

BMZ GmbH

Am Sportplatz 28
63791 Karlstein am Main
Germany

Phone +49 6188-9956-0
Fax +49 6188-9956-900
mail@bmz-group.com
www.bmz-group.com
Servicekontakt: centralservice@bmz-group.com

BMZ Japan KK

Takano 2-436,
Misato, Saitama,
341-0035 Japan

Phone +81 (0) 48 951 4065

Tokio.Kobayashi@bmz-group.com

BMZ Poland Sp.z.o.o.

Alberta Einsteina 9
44-109 Gliwice
Poland

Phone +48 327842 450
Fax +48 327842 451

biuro@bmz-group.com

BMZ Company Ltd.

2nd Building, NO.2 Jinlong Street
Baolong Industry Zone, Longgang
518116 Shenzhen / China

Phone +86 755 89775-800
Fax +86 755 89775-900

sales@bmz-group.com

BMZ USA Inc.

2656 Lishelle Place
Virginia Beach, VA 23452
USA

Phone +1 757 821-8494
Fax +1 757 821-8499

info@bmz-usa.com
www.bmz-usa.com

BMZ France S.A.R.L.

45 boulevard Vincent Auriol
75013 Paris
France

Phone +33 (0) 9 51 00 7579

jean-marc.brunet@bmz-group.com



UR-V7 Montage set

© BMZ 09.2017. Alle Rechte vorbehalten. Obwohl bei der Erstellung dieses Dokuments große Sorgfalt angewandt wurde, übernimmt BMZ keinerlei Verantwortung für etwaige Fehler oder Auslassungen. Alle enthaltene Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

ORIGINAL MONTAGEANLEITUNG

#40795

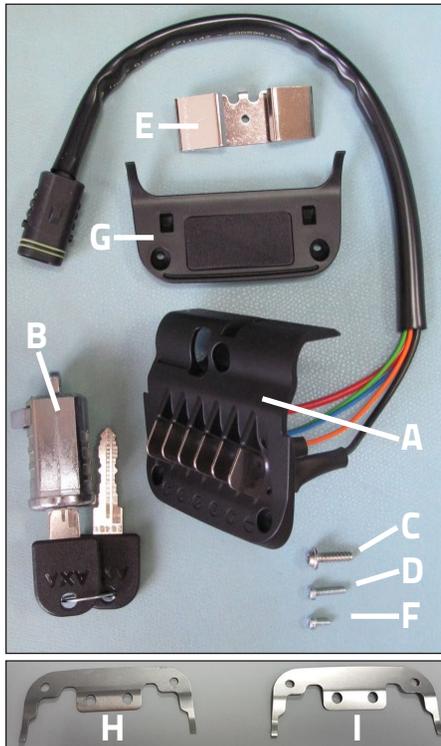
#40795-6

#40795-9

BENÖTIGTES MATERIAL

- Akku UR-V7
- Montageset UR-V7 (#40795 ...) bestehend aus:

Pos.	Stz.	Bezeichnung
A	1 x	Endkappe mit Kabelsatz
B	1 x	Schloss
C	1 x	Schraube M4x14 (T20)
D	4 x	Schraube M3x12 (T10)
E	1 x	Blattfeder
F	1 x	Schraube M3x6 (T10)
G	1 x	Endkappe mit Aufnahme für Metallplatte
H	n. B.	Metallplatte 0,5 mm
I	n. B.	Metallplatte 0,2 mm

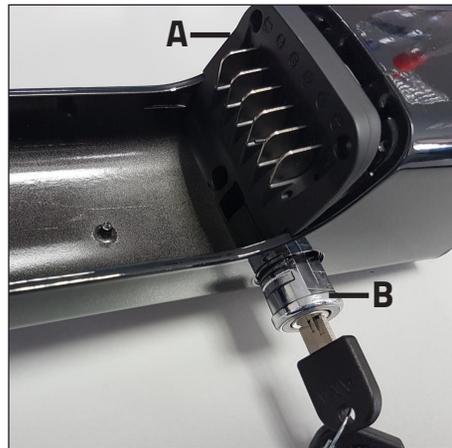


BENÖTIGTES WERKZEUG

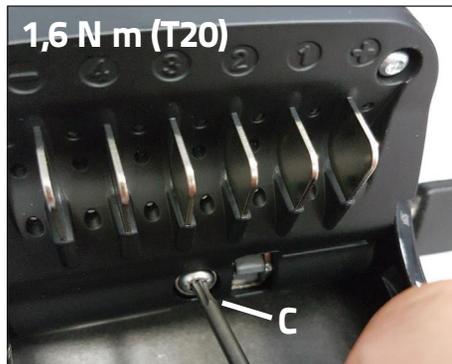
- Drehmomentschrauber 0,6...1,6 N m
- Bit Torx T10
- Bit Torx T20
- Messschieber (für Spaltmaß)

ANLEITUNG

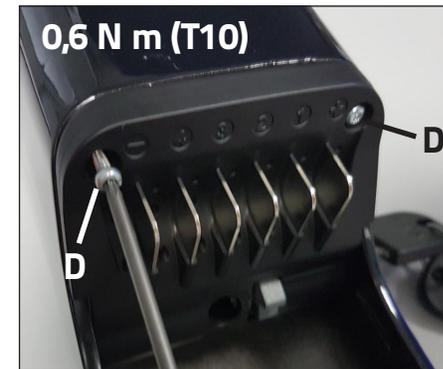
1. Endkappe (A) und dann Schloss (B) in Rahmen einsetzen.



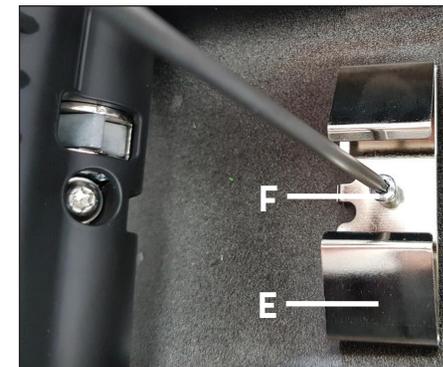
2. Schloss (B) mit Schraube (C) fixieren.



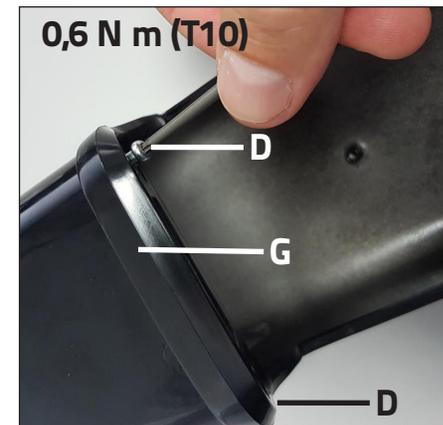
3. Endkappe (A) mit Schraube (D) anschrauben.



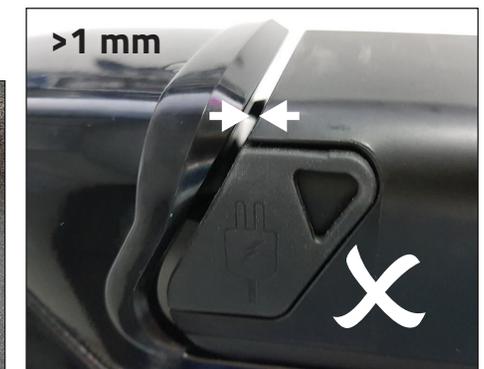
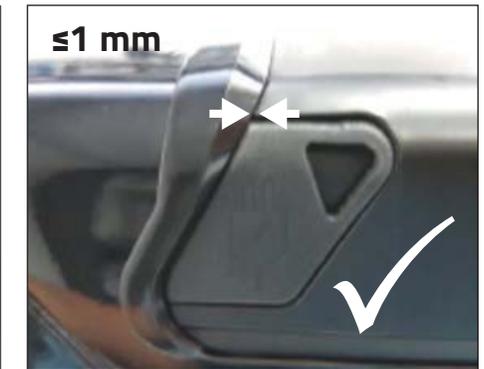
4. Blattfeder (E) mit Schraube (F) anschrauben.



5. Endkappe (G) mit Schrauben (D) anschrauben.



6. Batterie einsetzen und Spaltmaß prüfen. Max. 1 mm



7. Um das Spaltmaß zu verkleinern:

- Endkappe (G) abschrauben.
- Metallplatten (H) und (I) nach Bedarf einsetzen.
- Endkappe (G) anschrauben.
- Spaltmaß erneut prüfen.

